



Leistungserklärung

R002_2026_01

für das Produktionsjahr
(ersetzt R002_2025_02)

2026

1

Kenncode des Produkttyps

Artikelnummer

NA 0/63, U2, A2 "Frostkoffer"

4-4315020071

2

Kennzeichnung zur Identifikation des Bauprodukts

Rezykliertes gebrochenes Granulat aus Gestein

3

Verwendungszweck

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für
Ingenieur - und Straßenbau gemäß EN 13242.

Verwendungszweck gem. BAWP

A2

U-Klassen: U2

4

Hersteller:

**Innsbrucker Kies- und Splittwerke GmbH & Co KG
Martinsbühl 5
A-6170 Zirl**

5

Werk

Unterperfuss

6

Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach System 2+

7

Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus Certification Nr.:

0988

hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende
Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WPK nach dem System 2+ vorgenommen und

Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nr.:

0988-CPR-0183

für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß

EN 13242

8 *

Siehe Beilage 1

9

Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten

Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistung ist der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller im Namen des Herstellers von:

Zirl: 15.06.2026

RC Beauftragter: Josef Kirchmair



8* Erklärte Leistung		Beilage 1 zu	R002_2026_01
Wesentliche Merkmale nach EN 13242		Leistung	
		NA 0/63, U2, A2 "Frostkoffer"	
Korngruppen d/D		0/63 (lt. Abb. A5 ÖNORM B3141)	
Korngrößenverteilung		$G_{A\ 85}$	
Kornzusammensetzung - Toleranz feiner Gesteinskörnungen		NPD	
Gehalt an Feinteilen		f_3	
Qualität der Feianteile		-	
Kornform von groben Gesteinskörnungen		SI_{40}	
Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen		$C_{50/30}$	
Widerstand gegen Zertrümmerung		LA_{30}	
Wasseraufnahme		WA_{242}	
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen		Rc	Rc_{NR}
		Rb	Rb_{10-}
		Rc + Ru + Rg	$Rcug_{90}$
		Ra	Ra_{5-}
		Rc+Ra	$\leq 50\ M\text{-}\%$
		Rg	Rg_{2-}
		X	X_{1-}
		Rg+X	$\leq 1\ M\text{-}\%$
		FL	FL_{5-}
Säurelösliche Sulfate		NPD	
Gesamt Schwefelgehalt		NPD	
Gefährliche Substanzen - Umweltverträglichkeit, Qualitätsklasse gemäß BAWP 2017 (Kapitel 7.8.2)		A2	
Widerstand gegen Verschleiß		NPD	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern		NPD	
Widerstand gegen Frost- Tau-Wechsel an 8/16 ¹⁾		F_2	

¹⁾ geprüft über die Wasseraufnahme gemäß ÖNORM EN 1097-6 an der Körnung 4/32



Tabelle 113: Einsatzbereiche und die dafür notwendigen Qualitätsklassen für Recycling-Baustoffe

Qualitätsklasse	Ungebundene Anwendung	Ungebundene Anwendung im und unmittelbar über dem Grundwasser	Gebundene Anwendung
A1	JA	NEIN	JA
A2	JA	NEIN	JA
A2-G	JA	JA	JA
BA	JA*	NEIN	JA
IN **	NEIN	NEIN	JA

* Nur in Abstimmung mit der für den Einbau örtlich zuständigen Abfallbehörde und nicht im oder unmittelbar oberhalb des Grundwassers
 ** für die Verwendung von Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse IN im Deponiebau gelten die Vorgaben der Deponieverordnung 2008