



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Konformitätserklärung für Recycling Baustoff Produkte gemäß

Recycling-Baustoffverordnung (BGBL.II Nr. 290/2016)

Produktionszeitraum: 2025

 0988-CPR-0183

**R003\_2025\_01**

## 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Handelsbezeichnung:	Identifikation/Artikelnummer
Asphaltrecycling RA II 0/22 U-A	Bruchas. 0/22 RA U-A

## 2. Verwendungszweck(e):

U-A entspricht: Gesteinskörnungen für den ungebundenen sowie für den hydraulisch oder bituminös gebundenen Einsatz.

Verwendungsklasse:	
Umweltklasse:	U-A gemäß BGBI.II Nr. 290/2016 (Recycling-Baustoffverordnung)
Zulässige Einsatzbereiche und Verwendungsverbote gemäß den §§ 13 und 17 siehe Beilage 2	

## 3. Hersteller: Kieswerk Mieders

Innsbrucker Kies- und Splittwerke GmbH & Co KG  
Martinsbühl 5  
A-6170 Zirl

## 4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

## 5. Harmonisierten Norm: EN 13242:2007

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

## 6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers (Name und Funktion) von:

Josef Kirchmair

WPK Beauftragter Stv.

Zirl:18.11.2025

(Ort und Datum der Ausstellung)

  
(Unterschrift)



**0988-CPR-0183**

Produktionszeitraum: 2025

<b>6. Erklärte Leistung</b>	<b>Beilage 1</b>	<b>R003_2025_01</b>
<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>		
4.2 Korngruppe	0/22	
4.3 Korngrößenverteilung	gemäß Abb.A.7 ÖNorm B 3140	
4.6 Gehalt an Feinteilen	$f_3$	
4.6.1 Qualität der Feinteilen ( $\leq 3$ )	Bestanden	
Bindemittelgehalt (EN 12697-1)	$\geq 3,0$	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>		
C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)	recycelte Gesteinskörnung	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	$R_{CNR}, R_{b_{10-}}, R_{CuGNR}, R_{a_{\geq 90M\%}}, R_{g_{2-}}, X_{1-}, R_{g+X} \leq 1 \text{ M.-%}, FL_{-5-}$	
6.2 Säurelösliche Sulfate	$AS_{NR}$	



**0988-CPR-0183**

Produktionszeitraum: 2025

<b>6. Erklärte Leistung</b>	<b>Beilage 1</b>	<b>R003_2025_01</b>
<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>		
4.2 Korngruppe	0/22	
4.3 Korngrößenverteilung	gemäß Abb.A.7 ÖNorm B 3140	
4.6 Gehalt an Feinteilen	$f_3$	
4.6.1 Qualität der Feinteilen ( $\leq 3$ )	Bestanden	
Bindemittelgehalt (EN 12697-1)	$\geq 3,0$	
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b>		
C.3.4 Angaben zum Ausgangsmaterial (petrografische Beschreibung)	recycelte Gesteinskörnung	
5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	$R_{C_{NR}}, R_{b_{10-}}, R_{cug_{NR}}, R_{a_{\geq 90\%}}, R_{g_2-}, X_1-, R_{g+X} \leq 1 \text{ M.-%}, FL_5-$	
6.2 Säurelösliche Sulfate	$AS_{NR}$	